

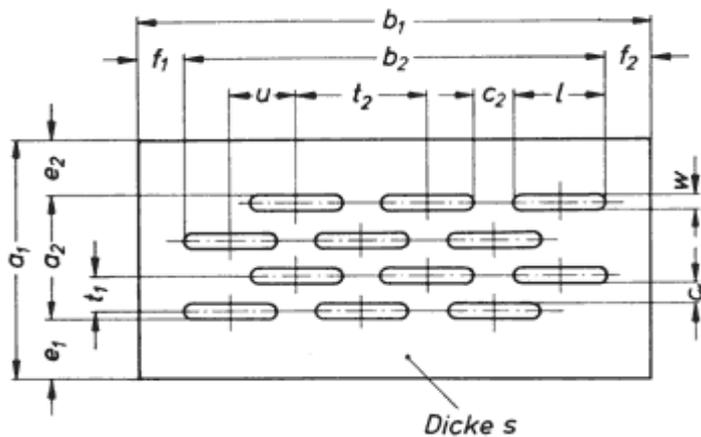
Technische Informationen / Lochformen

6. Langlochung (DIN 24 043)

Es bedeuten:

- a_1 / b_1 = Platten-Außenmaß gemäß Lochstellungsbild
- a_2 / b_2 = Lochfeld-Außenmaß gemäß Lochstellungsbild
- s = Materialdicke
- w = Lochweite
- l = Lochlänge
- t = Teilung
- c = Stegbreiten (c_1 = Seitensteg; c_2 = Kopfsteg)
- A_0 = Freie Lochfläche = Offene Siebfläche
- n = Anzahl der Löcher pro m^2

6.1 Lv Langlochung in versetzten Reihen



Freie Lochfläche $A_0 = \frac{w \cdot l - 0,215 w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$ in %

$b_2 = x \cdot u + l$ $u = 0,5 t_2$

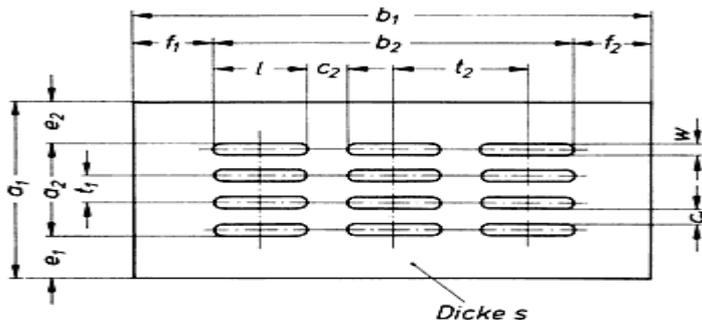
$a_2 = y \cdot t_1 + w$

x = Anzahl der Abstände u parallel zu b_2

y = Anzahl der Abstände t_1 parallel zu a_2

$n = \frac{10^6}{t_1 \cdot t_2}$

6.2 Lg Langlochung in geraden Reihen



Freie Lochfläche $A_0 = \frac{w \cdot l - 0,215 w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$ in %

$b_2 = x_1 \cdot t_2 + l$

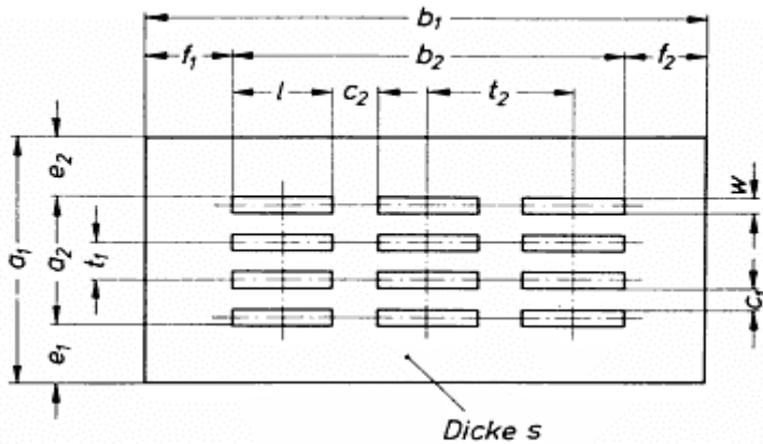
$a_2 = y_1 \cdot t_1 + w$

x_1 = Anzahl der Abstände t_2 parallel zu b_2

y_1 = Anzahl der Abstände t_1 parallel zu a_2

$n = \frac{10^6}{t_1 \cdot t_2}$

6.3 Lge Langlochung in geraden Reihen, eckig



Freie Lochfläche $A_0 = \frac{w \cdot l}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$ in %

$$b_2 = x_1 \cdot t_2 + l$$

$$a_2 = y_1 \cdot t_1 + w$$

x_1 = Anzahl der Abstände t_2 parallel zu b_2

y_1 = Anzahl der Abstände t_1 parallel zu a_2

$$n = \frac{10^6}{t_1 \cdot t_2}$$

Rand:

Bei der Fertigung kann sich aus Plattengröße, Lochweite und Teilung ein Normalrand e_1 und $e_2 = 20$ bis $40 + t_1$ und f_1 und $f_2 = 20$ bis $40 + t_2$ bzw. u (Durchschnittswert für verschiedene Herstellungsverfahren) ergeben. Kleinere oder größere Ränder e_1 , e_2 , f_1 und f_2 können sich in Abhängigkeit von Teilung und Lochweite ergeben. Für Formplatten und Platten mit nicht normalen Rändern bitten wir, bei der Anfrage oder Bestellung, eine Zeichnung oder Skizze beizufügen.

Bezeichnungsbeispiele:

Bezeichnung einer Langlochung in versetzten Reihen (Lv) von Lochweite w 4 mm, Lochlänge $L = 20$ mm, Teilung $t_1 = 5,5$ mm, $t_2 = 25$ mm Lochung Lv 4 x 20 - 5,5 - 25 DIN 24 043