

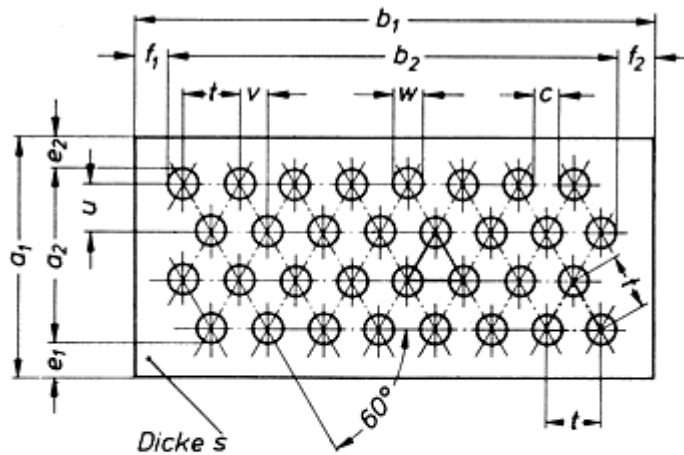
Technische Informationen / Lochformen

4. Rundlochung (DIN 24 041)

Es bedeuten:

- a_1 / b_1 = Platten-Außenmaß gemäß Lochstellungsbild
- a_2 / b_2 = Lochfeld-Außenmaß gemäß Lochstellungsbild
- s = Materialdicke
- w = Lochweite
- t = Teilung
- c = Stegbreite
- A_0 = Freie Lochfläche = Offene Siebfläche
- n = Anzahl der Löcher pro m^2

4.1 Rv Rundlochung in versetzten Reihen

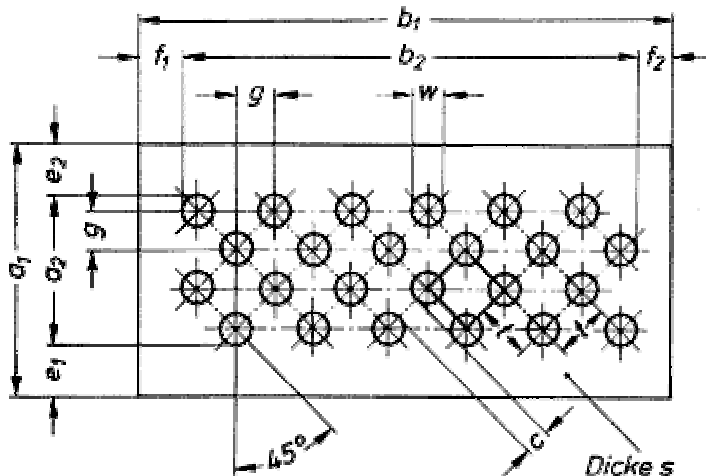


Dicke s

Freie Lochfläche $A_0 = \frac{90,7 \cdot w^2}{t^2}$ in %

$a_2 = x \cdot u + w,$
 $b_2 = y \cdot v + w,$
 $x = \text{Anzahl der Abstände } u \quad u = 0,866 t,$
 $y = \text{Anzahl der Abstände } v \quad v = 0,5 t,$
 $n = \frac{1,15 \cdot 10^6}{t^2}$
 $t = \sqrt{\frac{1,15 \cdot 10^6}{n}}$

4.1 Rv Rundlochung in versetzten Reihen

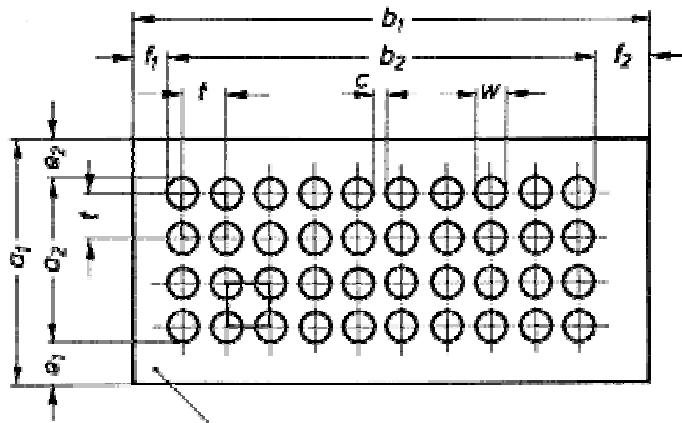


Dicke s

Freie Lochfläche $A_0 = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2}$ in %

$a_2 = Z_1 \cdot g + w,$
 $b_2 = Z_2 \cdot g + w,$
 $Z_1 = \text{Anzahl der Abstände } g \text{ parallel zu } a_2$
 $Z_2 = \text{Anzahl der Abstände } g \text{ parallel zu } b_2$
 $g = 0,707 t,$
 $n = \frac{10^6}{t^2}$
 $t = \sqrt{\frac{10^6}{n}}$

4.1 Rg Rundlochung in geraden Reihen



Dicke s
 Freie Lochfläche $A_0 = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} \ln \%$

$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

$$b_2 = x_2 \cdot t + w$$

x_1 = Anzahl der Abstände t parallel zu a_2

x_2 = Anzahl der Abstände t parallel zu b_2

$$n = \frac{10^4}{t^2}$$

$$t = \sqrt{\frac{10^4}{n}}$$

Rand:

Bei der Fertigung kann sich aus Plattengröße, Lochweite und Teilung ein Normalrand e_1 und $e_2 = 20$ bis $40 + u$ bzw. g und f_1 und $f_2 = 20$ bis $40 + t$ bzw. v oder g (Durchschnittswert für verschiedene Herstellungsverfahren) ergeben. Kleinere oder größere Ränder e_1 , e_2 , f_1 und f_2 können sich in Abhängigkeit von Teilung und Lochweite ergeben.

Für Formplatten und Platten mit nicht normalen Rändern bitten wir, bei der Anfrage oder Bestellung, eine Zeichnung oder Skizze beizufügen.

Bezeichnungsbeispiele:

Bezeichnung einer Rundlochung in versetzten Reihen (Rv) von Lochweite $w = 5$ mm, Teilung $t = 8$ mm
 Rundlochung Rv 5 - 8 DIN 24 041